

# Übertrifft alle Erwartungen.

## F200M

Gelenkwellenflanschfräsmaschine.

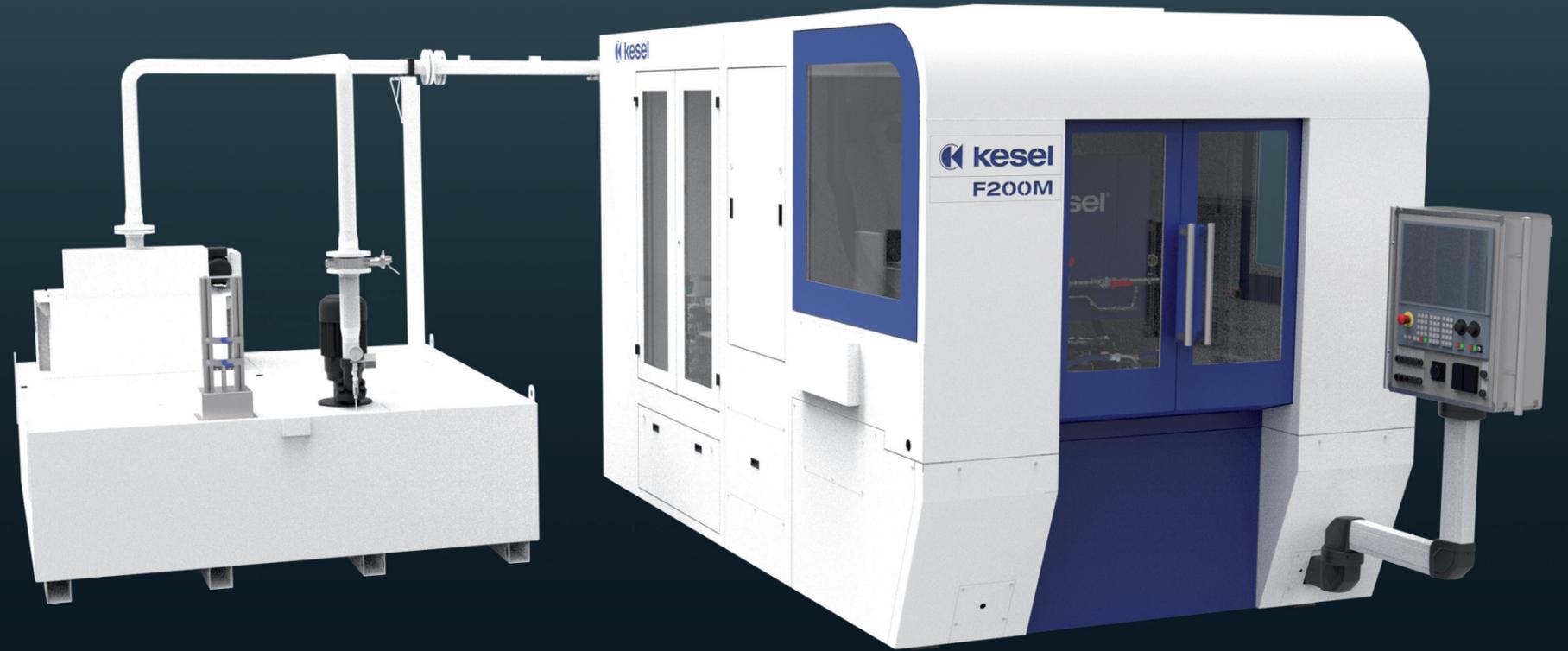


- ▶ Automobil Produktion
- > Sägebund Produktion
- > Zahnstangen Produktion
- > Spannsysteme

# F200M

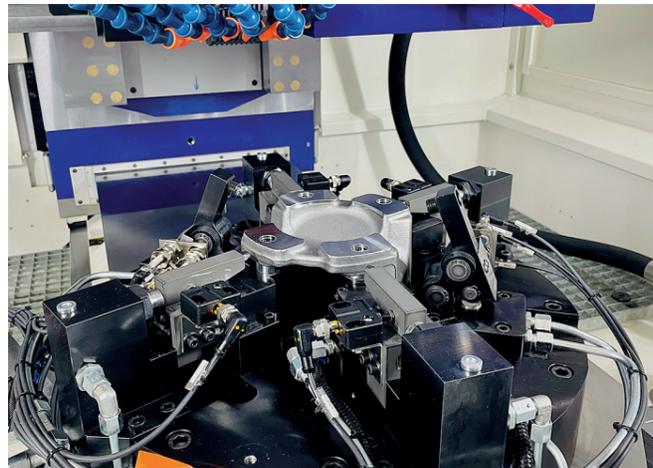
Die Kesel F200M ist eine speziell entwickelte Fräsmaschine für die Herstellung von Kreuzverzahnungen in Flanschen und anderen kundenspezifischen Werkstücken. Sie liefert ISO-konforme Verzahnungen auf Knopfdruck und zeichnet sich durch ihre Präzision und Arbeitsgeschwindigkeit aus. Kurze Zykluszeiten, kombiniert mit einer außergewöhnlichen Oberflächenqualität und optimierten Werkzeugstandzeiten sorgen dafür, dass die F200M in jeder Fertigungslinie einen Wettbewerbsvorteil bietet.

Ausgestattet ist die F200M mit dem SINUMERIK ONE Betriebssystem sowie Servoantrieben von Siemens. Die F200M ist in manuellen, automatisierungsvorbereiteten oder vollautomatischen Konfigurationen erhältlich, um sicherzustellen, dass sie sich nahtlos in jede Fertigungslinie einfügt.



## Der F2-SK-Fräskopf

Der F2-SK-Fräskopf ist nicht nur leistungsstark und robust, sondern auch sehr wartungsarm, was zu einer außergewöhnlichen OEE führt. Der perfekt ausbalancierte Drehzahlbereich in Kombination mit einem sehr hohen Drehmoment liefert eine unglaubliche Fräseleistung. Diese Leistung wird durch die Hybridkonstruktion des Maschinenbettes noch weiter gesteigert, die eine steife, stark gedämpften Fräsplattform bildet.



## Spannsystem

Die komplett neu entwickelte Spannvorrichtung ermöglicht es, das volle Potenzial der F200M auszuschöpfen. Die Spannvorrichtung verfügt über ein mehrstufiges Spannverfahren, mit dem die Werkstücke auf Weltklasseniveau fixiert werden können. Die exakt an die Konturen Ihres Werkstücks angepasste Spanneinheit kann schnell und präzise eingestellt und ausgerichtet werden. So wird ein akkurates und exakt wiederholbares Spannen der Werkstücke gewährleistet.



## Steuerung

Die F200M läuft mit der SINUMERIK ONE von Siemens, einem hochleistungsfähigen Betriebssystem mit modernsten Mikroprozessoren. Das Ergebnis? Maximale Geschwindigkeit kombiniert mit einer perfekt abgestimmten CNC-Bedienung, auch bei hoher Belastung. Der Einsatz der SPS SIMATIC S7-300 reduziert die Nebenzeiten an der Maschine und bietet die besten Voraussetzungen für die Einbindung der F200M in übergeordnete Automatisierungssysteme.

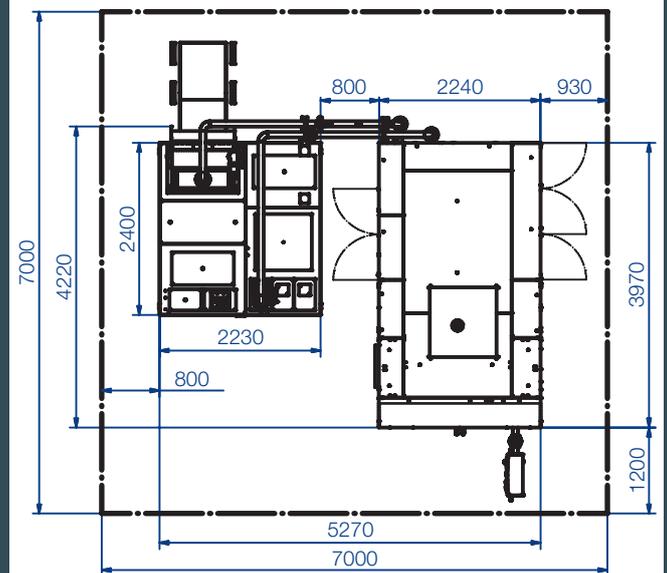
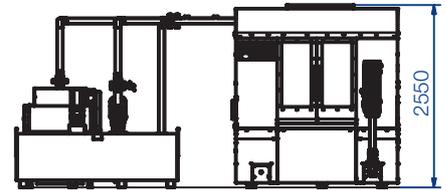


## Kühlmittel- und Spänemanagement

Die F200M wird mit einem integrierten Kühlmittelmanagementsystem geliefert, das entweder für eine wasserbasierte Emulsion oder Ölkühlung konfiguriert werden kann. Die Magnetfilterwalze mit erweiterter Breite bietet eine hervorragende Filterleistung und sorgt dafür, dass ein sauberes Kühlmittel durch die Maschine zirkuliert, was die Oberflächenqualität verbessert und die Lebenszeit der Werkzeuge verlängert.

## Spezifikation F200M

Arbeitsbereich	
X-Achse (horizontal, Tischachse)	± 15 mm (manuell)
Y-Achse (vertikal, Frästiefe)	230 mm
Z-Achse (horizontal, Fräshub)	520 mm
B-Achse (Flanschpositionierung)	0 - 70° (stufenlos regelbar)
Fräskopf	
Typ	F2-SK, Getriebe mit hoher Antriebsleistung
Leistung	43 kW S6 40%
Drehzahl	max. 315 U/min, stufenlos regelbar
Fräsdornaufnahme	SK 50
Fräserdurchmesser min.	128 mm + 2 x Frästiefe + 5 mm Sicherheit + Nachschliff (gem. Fräserhersteller)
Fräserdurchmesser max.	250 mm
Max. Fräserbreite	200 mm Auf Wunsch bieten wir technische Unterstützung bei der Fräserauslegung
Steuerung	
Siemens SINUMERIK ONE	
Spannsystem	
Hydraulische Werkstückspanner, Drehwinkel 360°	
Kühlmittel- und Spänemanagement	
Kühlschmierstoff	Emulsion
Füllmenge	3.300 Liter
Feinfiltration über Magnetfilterwalze	
Elektrische Anschlussdaten	
Spannung	3 x 400 V
Nennstrom	60 A
Maße und Gewicht	
Aufstellmaße:	Länge 7.000 x Tiefe 7.000 x Höhe 2.550 mm
Maschinengewicht:	ca. 16.000 kg
Optionen	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Fräszubehör für verschiedene Flanschtypen</li> <li>- Vorbereitung zur Automatisierung</li> </ul>	



ca. Abmessungen

Weiteres Zubehör auf Anfrage / Änderungen gem. technischem Fortschritt vorbehalten