

# Produktivität und Präzision ohne Kompromisse.

## **S250M Steering**

Lenkwellenzahnstangen-Fräsmaschine



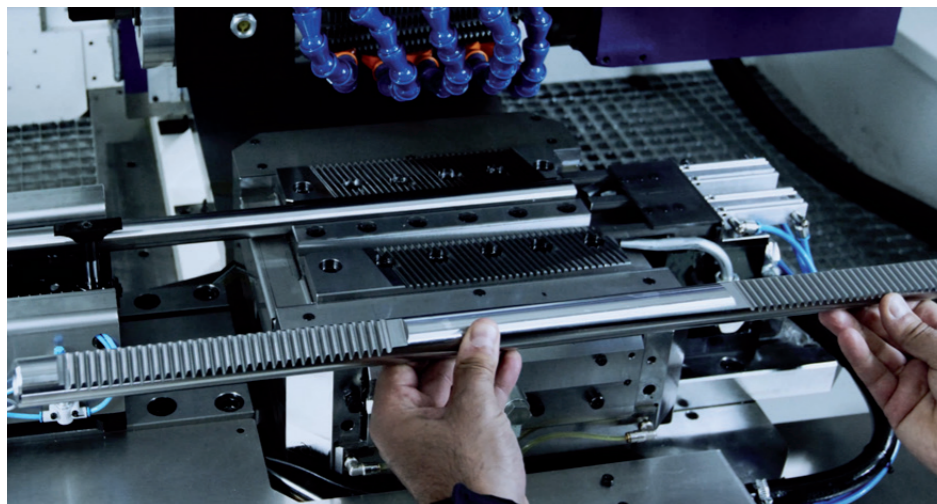
- ▶ Lenkwellenzahnstangen Produktion
- > Sägeband Produktion
- > Zahnstangen Produktion
- > Spannsysteme

# S250M Steering

Qualität, Stabilität und Volumen: Die brandneue S250M Lenkwellenzahnstangen-Fräsmaschine überzeugt in allen Bereichen. Mit dem Fokus auf erstklassige Qualität, hat unser Expertenteam unsere neueste Plattform entwickelt, um die höchsten Präzisionsstandards in einem System zu erreichen, das auf wirtschaftliche Kosten pro Stück ausgelegt ist.

Ob Single- oder Dual-Pinion, unser neuestes Doppelspannsystem stellt sicher, dass manuelle und automatisierte Prozesse mit Leichtigkeit und in großen Mengen durchgeführt werden können. Die S250M wird entweder als einzelne Maschine für Standard-Lenkwellenzahnstangen oder als vollautomatische 2-Stationen-Zelle für die Dual-Pinion-Fertigung geliefert und ist mit einer Reihe von flexiblen Automatisierungsoptionen erhältlich.

Mit einem integrierten Kühlmittelmanagementsystem bietet die S250M eine kompakte und flexible Lösung für die Fertigung hoher Stückzahlen von Lenkwellenzahnstangen. Durch die Möglichkeit, die Werkzeuge in wenigen Minuten zu wechseln, können sowohl die Maschinenlaufzeit als auch die Flexibilität jederzeit garantiert werden.



## Fräsen - Spannen

Ein brandneuer Fräskopf, eine Hybridkonstruktion von Maschinenbett und Schlitten, ein überarbeitetes Gegenlager sowie eine optimierte Spannvorrichtung... die S250M ist nicht nur ein neues Modell, sie ist eine komplett neue Maschine!

Der neue F1-HSK-Fräskopf mit speziell berechneter Kraftübertragung liefert ein unschlagbares Drehmoment in einem perfekt ausgewogenen Drehzahlbereich. In Verbindung mit unserem neuesten Gegenlager wurde die Rundlaufgenauigkeit noch weiter verbessert, was sowohl die Qualität der fertigen Oberfläche als auch die Standzeit der Werkzeuge erhöht.

Unsere neueste Doppelspanneinheit mit zentrischer Spannung kann für Single- oder Dual-Pinion angepasst werden und ist für den manuellen oder vollautomatisierten Betrieb optimiert.



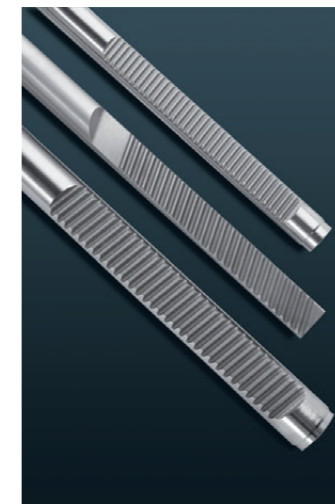
## Steuerung

Die Siemens 840D sl-Steuerung kombiniert eine leistungsstarke Hardware-Architektur mit Antriebs- und Motorentechnologie der Premiumklasse, um eine hochdynamische Leistung und Bearbeitungspräzision zu gewährleisten. Dadurch kann die S250M in eine Vielzahl von IT-Umgebungen und Automatisierungssystemen integriert werden.



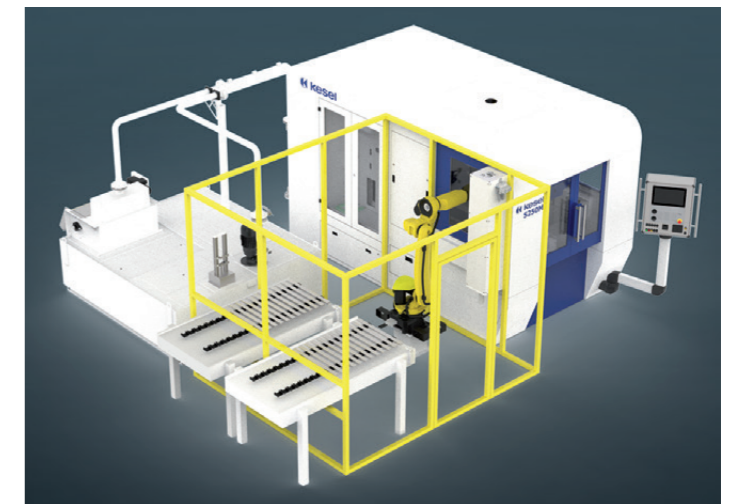
## Kühlmittel- und Spänenmanagement

Gründliche Analysen und Entwicklungen unseres Ingenieurteams haben zu unserem neuesten Kühlmittel- und Spänenmanagementsystem geführt. Hervorragende Späneabfuhr und Kühlleistung sorgen für eine optimale Werkzeugstandzeit und Werkstückqualität.



## Lenkwellenzahnstangen

Die S250M wurde speziell für die Herstellung von Lenkwellenzahnstangen entwickelt, ist aber in diesem Fertigungssegment ein wahres Multitalent! Ob Single- oder Dual-Pinion, Standard- oder Kugelrollspindel-Lenkwellenzahnstangen, die S250M bietet unabhängig vom Zahnstangentyp hochpräzise Fertigungsmöglichkeiten für hohe Stückzahlen.



## Automatisierung

Die S250M bietet zahlreiche manuelle und automatisierte Setup-Optionen für absolute Flexibilität. Ob als einzelne Maschine oder als vollständig automatisierte Dual-Pinion-Zelle - für jede Anwendung gibt es die perfekte Konfiguration.

## Jetzt das Video anschauen!

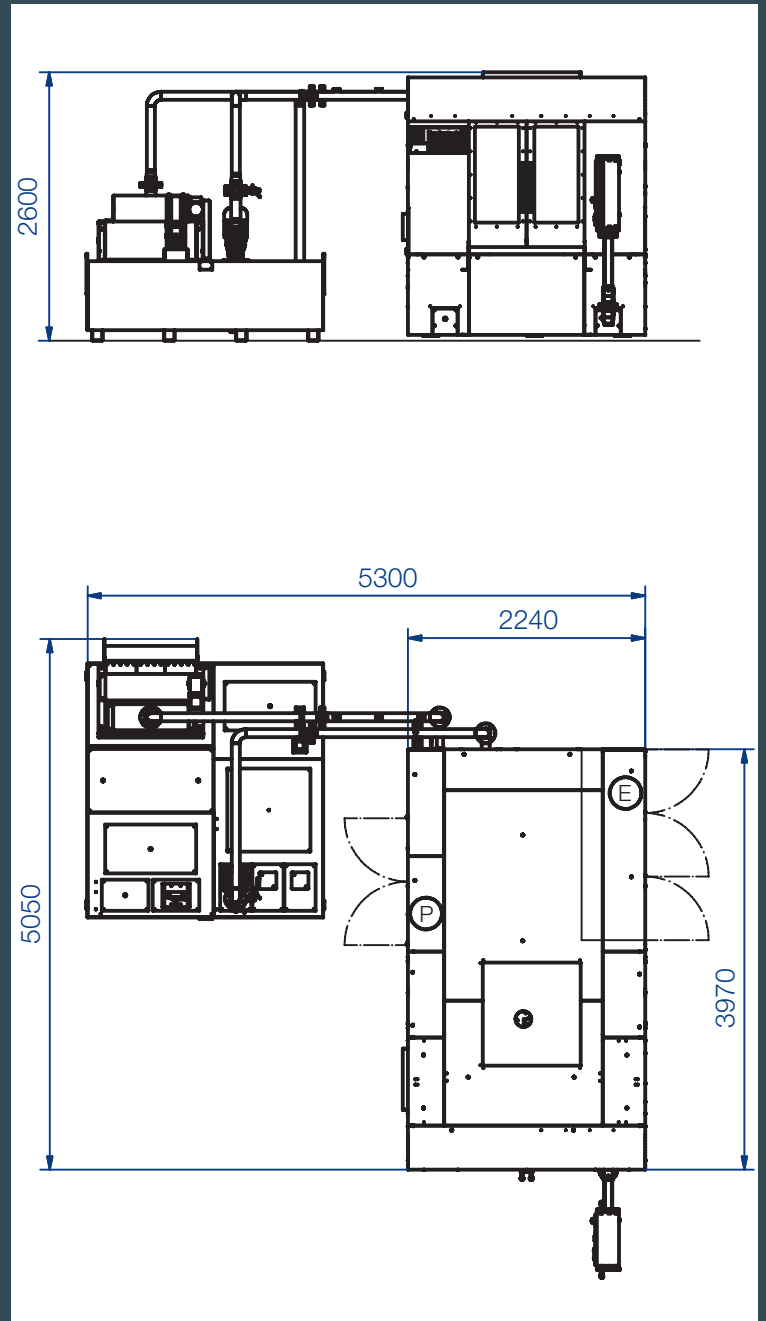
QR-Code scannen & erstklassige Qualität genießen.



## Spezifikation S250M Steering

<b>Verfahrbereiche</b>	
Y-Achse (vertikal, Frästiefe)	255 mm
Z-Achse (horizontal, Vorschub)	580 mm
B1-Achse (Schwenkachse)	+/- 25°
<b>Fräskopf F1-HSK</b>	
Typ	F1-HSK Getriebe mit hoher Antriebsleistung
Leistung	45 kW S6 40 %
Drehzahl	max. 450 U/min, stufenlos regelbar
Fräsdornaufnahme	HSK-B125 DIN 69893
Fräserdurchmesser	170 mm + 2 x Frästiefe
Fräserdurchmesser max.	310 mm
Fräserbreite max.	250 mm
<b>Steuerung</b>	
Siemens SINUMERIK 840D sl	
<b>Spannsystem</b>	
Sonderspannvorrichtung für Doppelaufspannung zur Herstellung von Single Pinion oder der ersten Verzahnung bei Dual Pinion	
<b>Kühlmittel- und Spänemanagement</b>	
Kühlschmierstoff	Öl
Füllmenge	3.300 Liter
Späneauswurf mit Rückförderpumpe	
Vorabscheidung über Magnetfilterwalze	
<b>Elektrische Anschlussdaten</b>	
Spannung	3 x 400 V
Stromstärke	80 A
<b>Maße und Gewichte</b>	
Aufstellmaße:	Länge 5.300 x Tiefe 5.000 x Höhe 2.600 mm
Maschinengewicht	ca. 17.000 kg (inkl. Schaltschrank)
<b>Optionen</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>- Roboterautomatisierung für Be- und Entladen</li> <li>- Fräszubehör für weitere Lenkwellenzahntypen</li> <li>- Feinfilteroption für kleinere Partikelgrößen und höhere Abscheideeffizienz</li> <li>- Fräserwechsellösungsvorrichtung</li> <li>- Ölnebelabsauganlage</li> <li>- Automatische Feuerlöschanlage</li> <li>- Automatische Türe für Be- und Entladeöffnung</li> </ul>	

Weiteres Zubehör auf Anfrage



ca. Abmessungen der S250M Steering