



ZSP

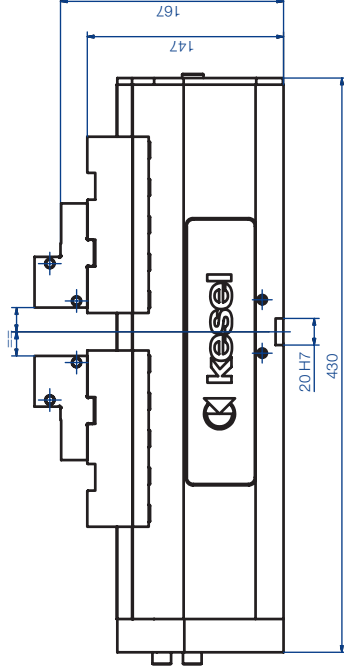
Pneumatischer Zentrierspanner

Deine Werkstücke werden von mehreren Seiten bearbeitet? Dann ist der ZSP der Richtige für Deine automatisierte Herstellung. Pneumatischer Zentrierspanner optimal für die 5-Seiten-Bearbeitung geeignet. Einfache Beladung per Roboter oder Manuell ohne Aufwand realisierbar.

- > Uneingeschränkte 5-Seiten-Bearbeitung
- > Optimale Zugänglichkeit für Dein Werkzeug
- > Späne haben durch das gekapselte System keine Chance
- > Sicheres und einfaches Einlegen durch Automatisierung
- > Perfekter Halt durch maximale Spannkraft
- > Stabiler/Massiver Grundkörper verhindert Vibrationen
- > Für jedes Werkstück die passende Backe
- > Kein zusätzliches hydraulisches Aggregat notwendig

Lieferumfang:

Schraubstock inkl. 4 Spannpratzen + 1 Bedienschlüssel



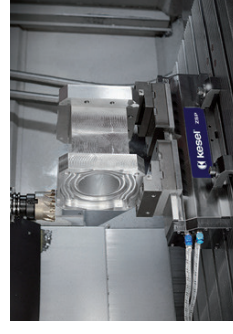
Großer Spannbereich

bis 296 mm realisierbar durch Umdrehen der Spannbacken



Viele weitere Spannmöglichkeiten

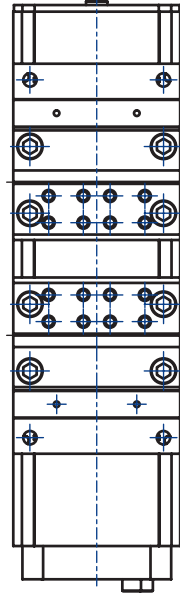
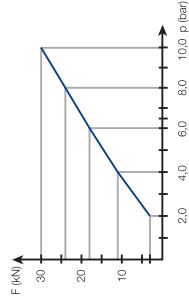
bei Verwendung der Multibacken mit Grip-Einsätzen



Anwendung auf einer Vertikal-Fräsmaschine

Luftzuführung über 2 Schläuche

Spannkraftdiagramm



Bestell-Nr.	Backenbreite	Spannweite	Spannkraft	Spannhub
04.25:155.0001	125 mm	hohe Backenseite 12 – 203 mm Stufenseite 100 – 291 mm	max. 30 kN bei 10 bar Druck	max. 5 mm (beidseitig je 2,5 mm)
Grundkörper (L x B x H)	Gesamtlänge	Gesamthöhe (mit Backen)	Anschlussgewinde für Druckluft	Gewicht
400 x 125 x 125 mm	430 mm	186,5 mm	G 1/8"	41 kg



Anwendung auf einer 5-Achs-Fräsmaschine

Luftzuführung über die Drehdurchführung der Maschine, sowie eine untergeschraubte Anschlussplatte



ZSP auf einer 5-Achs-Fräsmaschine

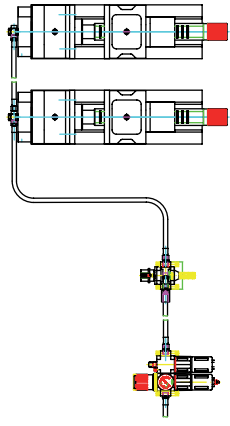
mit 0 – Punkt – Spannsystem



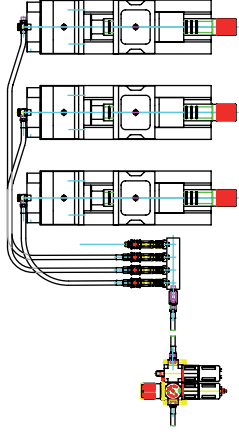
ZSP durch großen Spannhub (5 mm)

für Roboterbeladung bestens geeignet

Anwendungsbeispiele:



2 x Bull Pneumatik spannen gemeinsam



3 x Bull Pneumatik spannen einzeln

Zubehör ZSP und BULL Pneumatik



Wartungseinheit zum Ölen der Druckluft und zur Reduzierung bzw. Einstellung der Spannkraft

Bestell-Nr.	Gewinde
01.25.153.110.9	G 1/8"



Fußventil

Bestell-Nr.	Gewinde
33.21.032.007.9	G 1/4"



Drehknopf Einschaltventil mit Gewindeanschlussplatte. Ausführung als 3/2-Wegeventil, manuell betätigt nur für Bull Pneumatik

Bestell-Nr.
01.25.153.114.9



Handhebel-Ventil 4/3 Wege

Bestell-Nr.	Gewinde
33.25.155.000.4	G 1/8"



Handschiebeventil 3/2 Wege nur für Bull Pneumatik

Bestell-Nr.	Gewinde
01.25.153.113.9	G 1/8"



Magnetventil 3/2 Wege nur für Bull Pneumatik

Bestell-Nr.	Gewinde
33.40.428.029.9	G 1/4"

Zubehör ZSP und BULL Pneumatik



Magnetventil 5/3 Wege

Bestell-Nr.	Gewinde
33.25.155.000.5	G 1/8"



L-Verschraubung mit Innengewinde, Aluminium blau eloxiert, schwenkbar, inkl. 2 PVC-Dichtringe

Bestell-Nr.	Gewinde
01.25.153.111.9	G 1/8"



T-Verschraubung mit Innengewinde, Aluminium blau eloxiert, schwenkbar, inkl. 2 PVC-Dichtringe

Bestell-Nr.	Gewinde
01.25.153.112.9	G 1/8"



Hochdruckschlauch mit NW 4 mm, beidseitig mit Messingschluss, G 1/8", metallgewebeummantelt zum Schutz vor heißen Spänen im Arbeitsraum

Bestell-Nr.	Durchmesser
01.25.153.101.9	0,3 m
01.25.153.102.9	0,5 m
01.25.153.103.9	1,0 m
01.25.153.104.9	2,0 m



Doppelgewindenippel und Muffe

Bestell-Nr.	Gewinde
01.25.153.116.9	G 1/8"



Reduziernippel Anschlussgewinde innen G 1/8" außen G 1/4"

Bestell-Nr.
33.40.428.003.9



Verteilerleiste Anschlussgewinde innen G 1/4" außen G 1/8"

Bestell-Nr.
33.30.015.003.9



Glatte Spannbacke gehärtet, geschliffen, Standardausstattung

Glatte Spannbacke weich (1.2842), gefräst, zur Anfertigung von Formbacken



Spannbacke mit Längsrillen für griffigen Halt der Werkstücke

Bestell-Nr.	Glatte Spannbacke gehärtet	Höhe	Dicke
125	01.25.152.014.4	39,2	12
125	01.11.105.002.5	39,2	12
125	01.11.105.001.5	39,2	12



Schnellkupplung
Kupplungsstecker und Kupplungsdose, zum schnellen Rüsten

Bestell-Nr.	Gewinde
01.25.153.115.9	G 1/8"



Rückschlagventil entsperbar

Bestell-Nr.	Gewinde
33.21.032.009.9	G 1/8"



Schnellentlüftungsventil

Bestell-Nr.	Gewinde
33.11.032.007.9	G 1/8"

Zubehör ZSP und BULL Pneumatik

Glatte Spannbacke mit Stufe, gehärtet und geschliffen, zur Einsparung von Spannumterlagen

Größe	Bestell-Nr.	Stufe	Dicke	Höhe
125	01.11.105.003.5	3 x 6	12	39,2
125	01.11.105.008.5	5 x 10	12	39,2



Spannbacke mit Riffelung gehärtet und geschliffen

Größe	Bestell-Nr.	Höhe	Dicke	Griffer Bestell-Nr.	Ge- winde
125	01.26.160.035.3	40	12	01.26.160.048.4	M 10



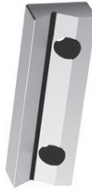
Griff – Spannbacke gehärtet mit Stufe

Größe	Bestell-Nr.	Höhe	Dicke	Stufe
125	01.25.150.000.2	40	12	3x3



Prismabacke mit waagrechttem Prisma 120° gehärtet und geschliffen

Größe	Bestell-Nr.	Höhe	Dicke	Spanndurchmesser	
				1 Backe	2 Backen
125	01.11.105.005.4	39,2	20	ø 9-50	ø 14-50



Prismenbacke mit waagrechttem und senkrechttem Prisma 90° gehärtet und geschliffen

Größe	Bestell-Nr.	Höhe	Dicke	Spannbreite	
				1 Backe	2 Backen
125	01.11.105.004.4	39,2	28	ø 15-42	ø 24-42



Pendelbacke mit glattem Pendelstück gehärtet und geschliffen, zum Spannen von konischen Werkstücken

Größe	Bestell-Nr.	Höhe	Dicke
125	04.13.125.150.9	39,2	43



Zubehör ZSP und BULL Pneumatik

Niederzugbacke mit Wechselbacke. Das Werkstück wird sicher fixiert und gegen die Auflagefläche gedrückt

Größe	Bestell-Nr.	Höhe	Dicke
125	04.13.125.200.9	39,2	25



Niederzugbacke für Rohteile mit eingesetztem Federblatt zum Spannen von Rohteilen. Die Federblätter geben sicheren Halt und Tiefziehwirkung

Größe	Bestell-Nr.	Höhe	Dicke
125	04.13.125.250.9	40	21



Universal-Aufsatzbacke mit Winkleinstell-
möglichkeit gehärtet und geschliffen

Größe	Bestell-Nr.	Höhe	Dicke
125	04.13.125.400.9	42	10



Werkstückanschlag verstellbar

Für Größe	Bestell-Nr.	Gewinde
125	03.11.005.001.4	M 12



Stufenleisten

Für Größe	Bestell-Nr.	Höhe	Dicke
125	04.25.150.061	15	3
125	03.26.160.022.9	20	3
125	03.25.160.024.9	35	3
125	03.26.160.002.9	39	3



Handkurbel in verkürzter Ausführung zur Verwendung anstelle der normalen Handkurbel, wenn die Durchgangshöhe zum Maschinentisch zu klein ist

Größe	Bestell-Nr.	Länge	Breite
125	03.15.103.001.4	110	90

