

Eine neue Ära beginnt.

B127G

Sägebandschleifmaschine



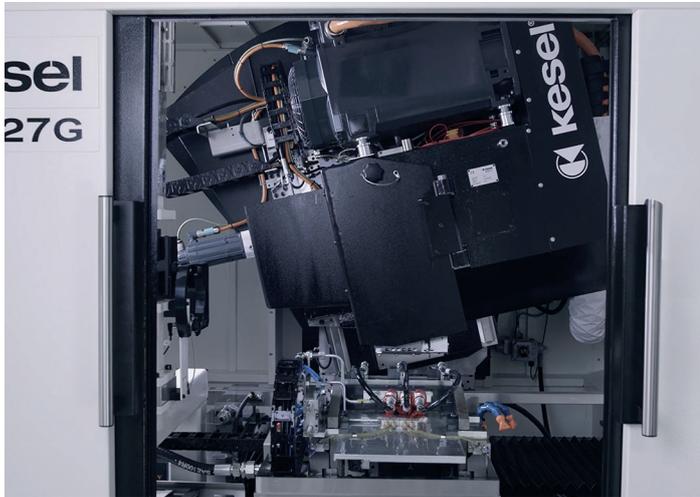
- ▶ Sägeband Produktion
- > Lenkwelvenzahntangen Produktion
- > Zahntangen Produktion
- > Spannsysteme

B127G

Leistungsstark. Innovativ. Eine Maschine wie keine andere. Die B127G verkörpert den Geist von Kesel und bietet Geschwindigkeit, Präzision und Produktivität mit der unglaublichen Leistung des branchenweit ersten S98 Schleifkopfes. Mit der B127G Sägebandschleifmaschine haben wir die Möglichkeiten in der Welt des Sägebandschleifens neu definiert.

Entwickelt, um Ihre Schleiferfahrungen an die Grenzen zu treiben. Die moderne und digitalisierte SINUMERIK ONE Bedienplattform der B127G schafft eine nahtlose und bahnbrechende Schnittstelle zwischen Mensch und Maschine und ermöglicht so nie dagewesene Ergebnisse. Das Herzstück der Maschine ist der leistungsstarke S98-Schleifkopf, mit dem die B127G große Bandpakete und anspruchsvollste Zahnprofile bearbeiten kann. Die Flexibilität und der Nutzen werden durch die optional erhältliche zweiachsige Abrichteinheit GP2 weiter gesteigert.

Die B127G ist so konzipiert, dass sie einfach zu bedienen ist und gleichzeitig eine maximale Performance liefert. Von unserem Ingenieurteam entwickelt, um Ihnen das volle Leistungspotential zur Verfügung zu stellen. Eine neue Ära beginnt. Gestalten Sie mit uns die Zukunft.



Schleifen

Der S98-Schleifkopf liefert maximale Leistung über die gesamte Breite der Schleiffläche von 127 mm. Mit einer integrierten und automatischen Auswuchteinheit ist der S98 nicht nur enorm leistungsfähig, sondern auch absolut präzise. Das neue kompakte Design wurde entwickelt, um den Wartungsaufwand zu minimieren und gleichzeitig die Positioniergenauigkeit noch weiter zu erhöhen.

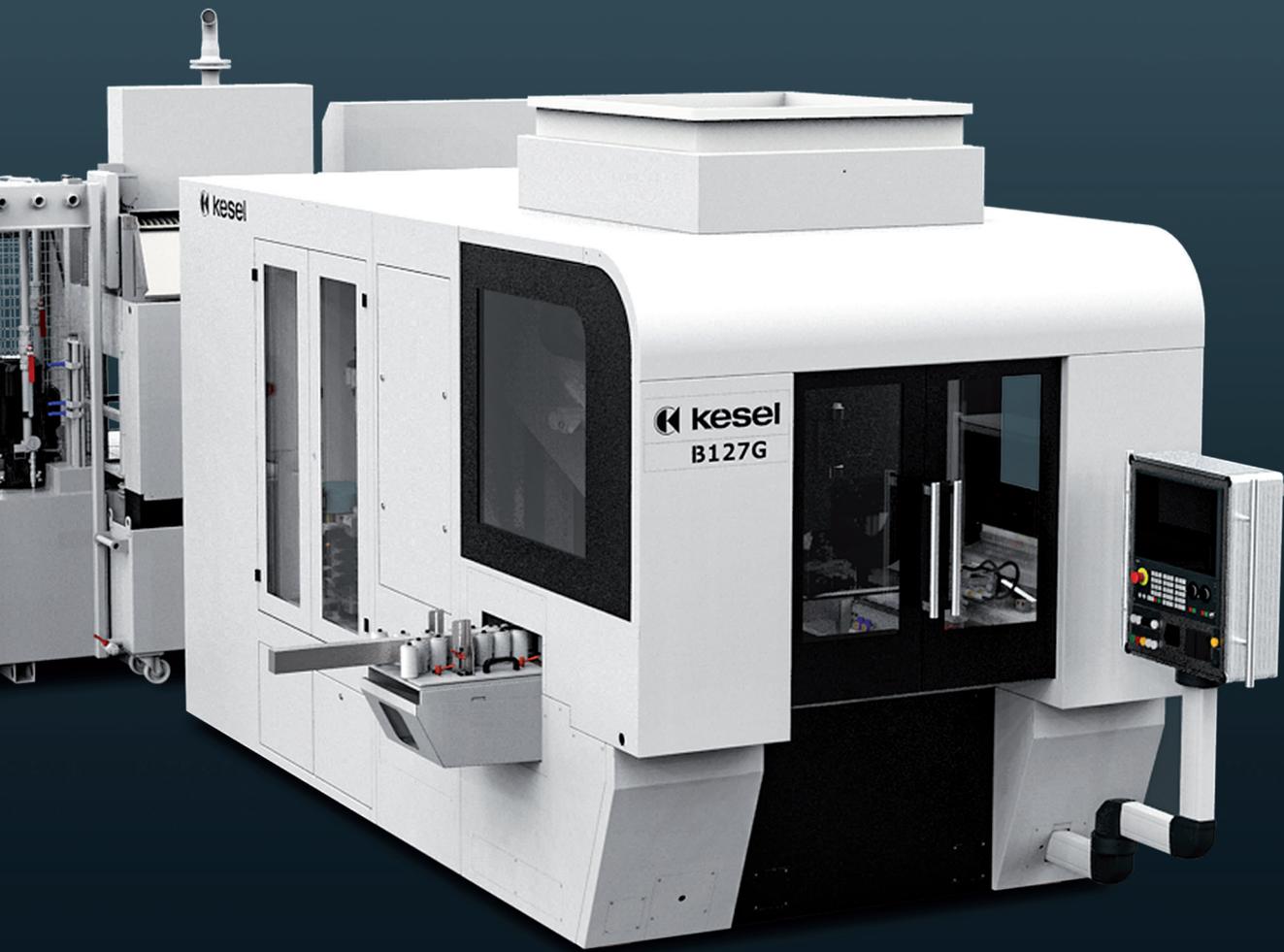
Die luftgekühlte Abrichtspindel des S98 sorgt für einen reduzierten Energieverbrauch beim Abrichten und behält dabei ihre marktführende Präzision bei. Mit Schleifscheiben bis zu einer maximalen Breite von 127 mm und einem Durchmesser von 400 mm bietet die B127G eine sehr hohe Produktivität bei gleichzeitiger Maximierung des nutzbaren Durchmessers der Schleifscheibe.



Bandvorschub und Transport

Das Bandvorschubsystem der B127G wurde entscheidend weiterentwickelt, um die Einsatzgeschwindigkeit zu erhöhen und den Materialverlust drastisch zu reduzieren. Neu gestaltete Führungen und ein pneumatischer Bandpakethalter sorgen für einen schnellen und effektiven Bandwechsel.

Das verlustfreie Vorschubsystem, das serienmäßig bei der B127G enthalten ist, stellt sicher, dass das Schleifen bereits mit dem ersten Millimeter Bandmaterial beginnt. Für Unternehmen, die auf Nachhaltigkeit achten, leistet die B127G einen wichtigen Beitrag zu einer verantwortungsvolleren Produktion.



Abrichten

Absolute Flexibilität und Präzision. Unsere standardmäßige einachsige Abrichteinheit ermöglicht das sekundenschnelle Profilieren von Schleifscheiben mit vollständiger Kontrolle über alle kritischen Leistungsparameter. Alternativ ermöglicht das GP2-System das ein- und zweiachsige Abrichten und bietet damit eine unschätzbare, zusätzliche Möglichkeit.



Steuerung

Die B127G läuft mit dem SINUMERIK ONE System von Siemens, einem hochleistungsfähigen Betriebssystem mit modernsten Mikroprozessoren. Das Ergebnis? Maximale Geschwindigkeit kombiniert mit einer perfekt abgestimmten CNC-Bedienung, auch bei hoher Belastung. Der Einsatz der SPS SIMATIC S7-1500 PLC reduziert die Nebenzeiten an der Maschine und bietet die besten Voraussetzungen für die Einbindung der B127G in übergeordnete Automatisierungssysteme.

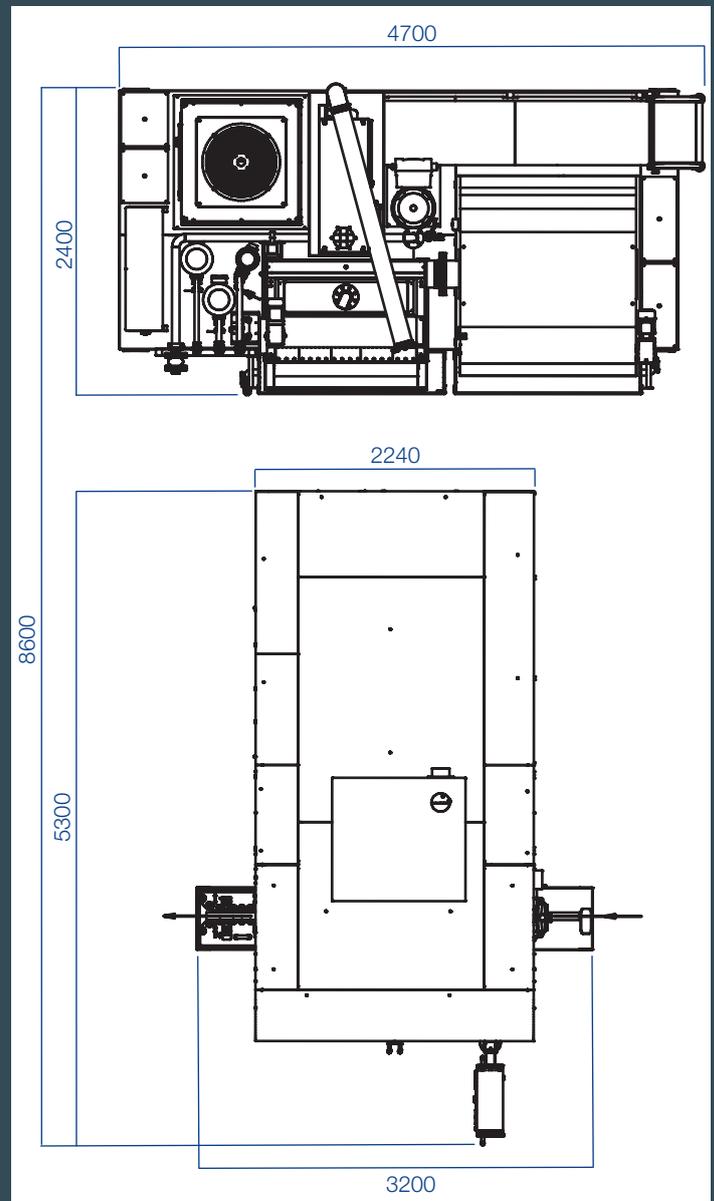


Kühlmittel- und Filtrationsmanagement

Das intelligente Kühlmittelmanagementsystem, das mit der B127G geliefert wird, arbeitet vollautomatisch und erhöht die Betriebseffizienz. Kühlmittelmengen und -drücke werden über die Steuerung der Kühlmittelunit kontinuierlich überwacht und sichergestellt. Komplexere Kühlmittelanwendungen, wie z. B. Volumen- und Druckänderungen beim Schruppen und Schlichten, können ebenfalls sehr einfach programmiert und angepasst werden.

Spezifikation B127G

Verfahrenbereiche		
X1-Achse (horizontal, Bandtransport)	550 mm	
Y1-Achse (vertikal, Zahnhöhe)	225 mm	
Z1-Achse (horizontal, Vorschub)	465 mm	
C-Achse (Drehachse Spanwinkel)	Schwenkbereich +2 bis -20°	
LD Achse (horizontal, Niederhalterantrieb)	395 mm	
Verfahrenbereiche Abrichteinheit		
X32-Achse (horizontal)	140 mm	
Y32-Achse (vertikal)	105 mm	
Verfahrenbereich Kühlmittelnachführung		
Y33 Achse	110 mm	
Schleifkopf		
Typ	S98	
Leistung	98 kW S1	
Schleifscheibenaufnahme	Ø 152,4 mm / 6"	
Schleifscheibendurchmesser min.	270 mm	
Schleifscheibendurchmesser max.	400 mm	
Schleifscheibenbreite max.	127 mm	
Steuerung		
Siemens SINUMERIK ONE		
Spannsystem		
Spannweite	max. 60 mm	
Mögliche Bandbreite	max. 125 mm	
Backenbreite	300 mm	
Kühlmittel und Spänenmanagement		
Kühlschmierstoff	Emulsion	Schleiföl (optional)
Füllmenge	6.500 Liter	7.800 Liter
Feinfiltration über	Bandfiltervlies	Bandfiltervlies
Integrierte Kühlmittelüberwachung		
Elektrische Anschlussdaten		
Stromanschluss Maschine		
Spannung	3 x 400 V	
Nennstrom	200 A	
Stromanschluss Kühlmittelanlage		
Spannung	3 x 400 V	
Nennstrom	130 A	
Maße und Gewicht		
Aufstellmaße:	ca. L: 4.700 x B: 8.600 x H: 3.200 mm	
Maschinengewicht:	ca. 18.000 kg	
Optionen		
<ul style="list-style-type: none"> - 2-Achsen Abrichteinheit - Schleifscheiben- / Formrollen Wechsellvorrichtung - Zusätzliches Schleifzubehör: Schleifscheiben und zugehörige Spannflansche - Zusätzliches Spannzubehör: Spannbacken und Bandauflagen - Ölschleifpaket - Diverse Haspelanlagen-Varianten 		



ca. Abmessungen

Weiteres Zubehör auf Anfrage
Änderungen gem. technischem Fortschritt vorbehalten