

# Performance hat einen neuen Namen.

## **B240M**

Sägeband-Fräsmaschine

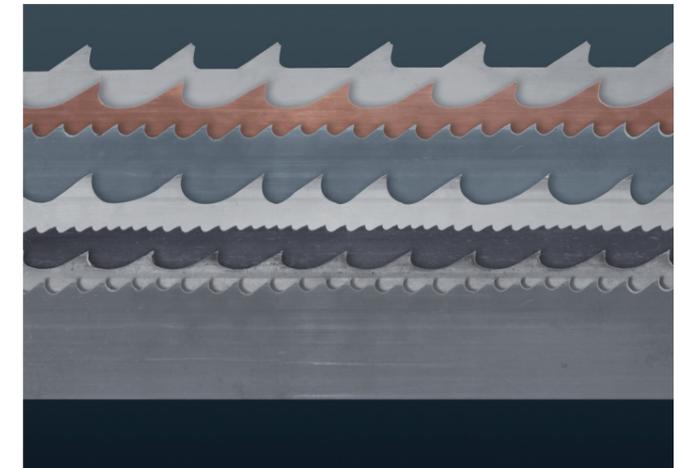
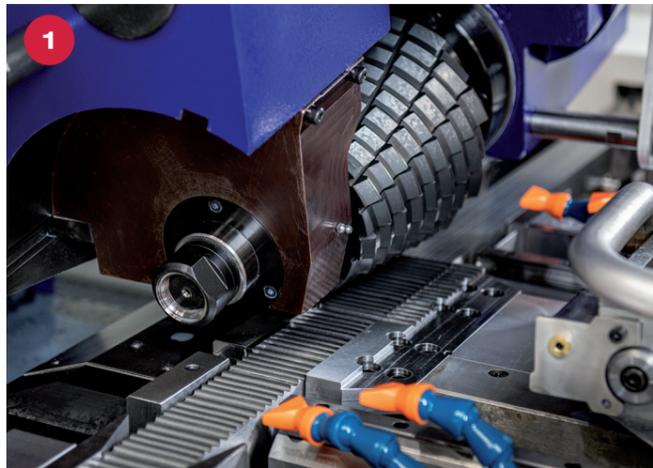


- ▶ Sägeband Produktion
- > Lenkwellenzahnstangen Produktion
- > Zahnstangen Produktion
- > Spannsysteme

# B240M

Performance ist Power! Die B240M, die erste Maschine der neuen B-Serie von Kesel, knüpft nicht nur an den weltweiten Erfolg der FS 2500 an, sondern definiert auch das Leistungsniveau von Sägeband Fräsmaschinen neu. Die B240M ist eine komplett neue Maschine von Kesel und wurde für höchste Produktivität entwickelt und konstruiert. Das Maschinenbett besteht aus einer Kombination aus einer Stahlhülle gefüllt mit Spezialbeton. Dies sorgt für beste Dämpfung und maximale Maschinensteifigkeit um die qualitativ hochwertigste Fräsbearbeitung zu gewährleisten, die jemals im Sägebandbereich erreicht wurde.

Die B240M ist für das Fräsen von Kohlenstoff-, Bi-Metall- und Hartmetall-bestückten Sägebändern optimiert und kann standardmäßig bis zu 240 mm breite Fräser einsetzen, um eine maximale Produktivität zu gewährleisten. Auf der B240M können Bandbreiten bis 125 mm und das gesamte Spektrum von Zahnprofilen von 32 - 0,5 ZpZ gefräst werden. Mit dem Fokus auf Produktivität, Maschinenverfügbarkeit und minimaler Materialausschuss setzt die B240M auf neueste Technologien, um sicherzustellen, dass Ihre Produktionseffektivität weiterhin branchenweit führend bleibt.



## Fräsen

Das neu entwickelte Maschinenbett sowie Maschinenständer, in Kombination mit den spielfreien Antrieben in unserem Fräskopf F350, sorgen für den ruhigsten Fräsprozess aller Zeiten. Das neue Maschinendesign mit erhöhter Dämpfung und Steifigkeit garantiert sowohl maximale Produktivität als auch optimierte Werkzeugstandzeit.

Mit einer Standard-Fräserbreite von 240 mm und Bandpaketbreiten von bis zu 60 mm ist das Fräsen des gesamten Spektrums von Bandgrößen und Zahnprofilen mit unschlagbaren Ausbringungsmengen möglich.

## Bandvorschub und Transport

Das Bandvorschubsystem der B240M wurde wesentlich optimiert und sorgt somit für eine kurzfristige Verfügbarkeit der Maschine sowie für eine drastische Reduzierung des Materialausschusses. Überarbeitete Rollenführungen sowie ein pneumatischer Bandpakethalter sorgen für einen schnellen und effektiven Bandwechsel.

Der verlustfreie Bändeinzug, der zur Standardausstattung der B240M gehört, sorgt dafür, dass das Fräsen ab dem ersten Millimeter Bandmaterial beginnt. Für Unternehmen, die sich ihres CO<sub>2</sub>-Fußabdrucks bewusst sind, leistet die B240M einen wichtigen Beitrag zur Unterstützung für eine verantwortungsvollere Produktion.

## Steuerung

Die leistungsstarke Siemens SINUMERIK ONE Steuerung mit optimierter Bedienoberfläche erlaubt vollständige und flexible Gestaltung der NC-Programme und ermöglicht einen automatischen Arbeitsablauf. Dank der neu integrierten Hydrauliksteuerung über das Bedienpult war das Bedienen der Maschine noch nie einfacher.

## Spänemanagement

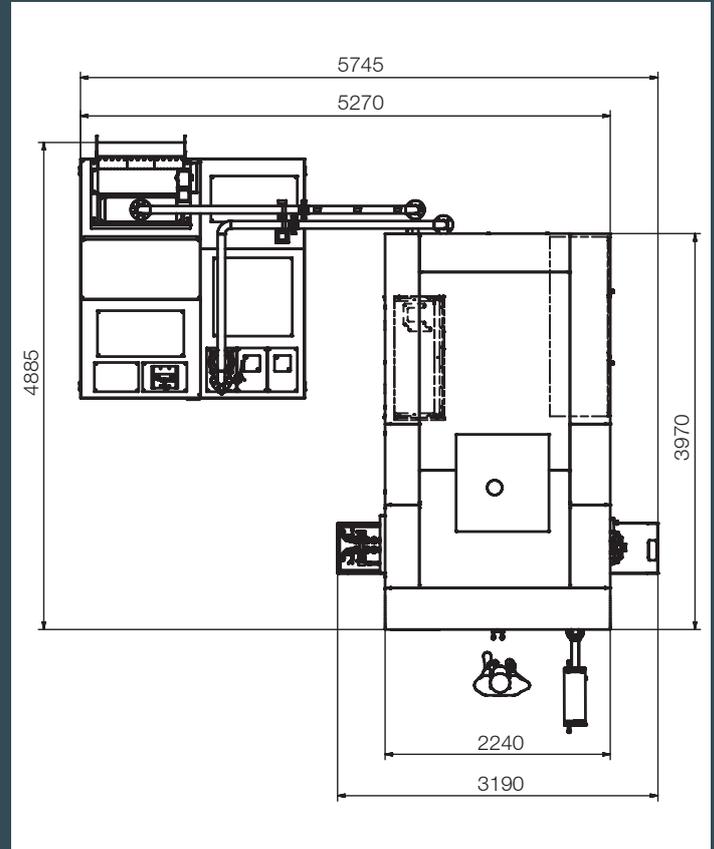
Das komplett neu gestaltete Kühlmittelmanagement wurde für den Einsatz von Emulsion und Öl ausgelegt. Das erhöhte Fördervolumen sorgt dafür, dass die Fräsfläche optimal gekühlt und gespült wird. Dank des modularen Aufbaus kann jederzeit eine Vlies-Feinfilteranlage nachgerüstet werden, um eine noch bessere Oberflächengüte zu erzielen.

## Sägebänder

Kesel-Maschinen werden weltweit täglich für die Produktion von erstklassigen Sägebändern eingesetzt. Die B240M übertrifft die bisher möglichen Leistungs- und Produktivitätsmöglichkeiten und stellt somit sicher, dass nahezu jeder Bandtyp und jedes Zahnprofil gefertigt werden können. Die B240M ist keineswegs nur auf Bi-Metall-Material beschränkt, sondern ist auch für das Fräsen von Kohlenstoff und für das Trägermaterial von hartmetallbestückten Sägebändern geeignet. Wie auch immer Ihre Anwendung aussieht, unsere Experten erarbeiten gerne mit Ihnen zusammen eine Lösung damit Sie erfolgreich sein können.

## Spezifikation B240M

Fräskopf	
Typ	F350, Getriebe mit hoher Antriebsleistung
Leistung	45 kW S6 40%
Drehzahl	max. 450 U/min, stufenlos regelbar
Fräsdornaufnahme	SK 50
Fräserdurchmesser min.	165 mm + 2 x Frästiefe + 5 mm Sicherheit+ Nachschliff (gemäß Fräserhersteller)
Fräserdurchmesser max.	310 mm (abhängig von Konuswinkel Fräser/Spanwinkel Säge)
Fräserbreite max.	240 mm abhängig von Konuswinkel Fräser/Spanwinkel Säge (Auf Wunsch technische Unterstützung bei der Fräserauslegung.)
Drehachse/Spanwinkel	Schwenkbereich von +2° bis -20°
Steuerung	
Siemens SINUMERIK ONE	
Spannsystem	
Neues Spannsystem mit 40 % reduziertem Hochgehverhalten der beweglichen Spannbacke	
Spannbreite	max. 60 mm
Mögliche Bandhöhe	bis zu 125 mm
Bandführung- und Fräsbeilage	
Verlustfreier automatischer Bändeinzug inklusive Vertikale und horizontale Verstellbarkeit Elektromotorischer Fräsbeilagenantrieb	
Kühlmittel- und Spänemanagement	
Kühlschmierstoff	Emulsion oder Öl
Füllmenge	3.300 Liter
Feinfiltration über Magnetfilterwalze	
Elektrische Anschlussdaten	
Spannung	3 x 400 V
Stromstärke	60 A
Maße und Gewichte	
Aufstellmaße	Länge 5.745 x Tiefe 4.885 x Höhe 2.545 mm
Maschinengewicht	ca. 16.000 kg (Maschine inkl. Schaltschrank)
Optionen	
- Haspelanlagen	
- Fräserwechsellvorrichtung	
- Fräser Hochdruckreinigung	
- Zahnspitzenhöhenüberwachung	
- Feinfilteranlage	
- Kundenbedienoberfläche mit Masken und direkter Eingabe der Parameter	
- Zusätzliches Fräszubehör	
- Zusätzliche Spannausrüstung	



ca. Abmessungen der B240M

Weiteres Zubehör auf Anfrage / Änderungen gem. technischem Fortschritt vorbehalten